



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0218



检验检测报告

Test Report



报告编号: 建委2020-06-0209

委托单位: 粤钢（广州）有限公司

样品名称: 饮用水专用衬塑管

型号规格: DN100

报告日期: 2020年06月17日



广州质量监督检测研究院

重要声明

- 1、广州质量监督检测研究院（下称“本院”）是政府依法设置的综合性产品质量监督检验检测机构，主管部门是广州市市场监督管理局，属社会公益型的非营利性技术机构，为各级政府监管部门提供技术支撑及接受社会各界的委托检验。
- 2、本院及设立的国家产品质量监督检验中心（下称“中心”）和省级授权产品质量监督检验机构（下称“省站”）保证检验检测的科学性、公正性和准确性，对检验检测的结果负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 3、报告无主检、审核和批准人员签字，或涂改，或未盖本院（中心、省站）“检验检测专用章”，或无骑缝章无效。未经本院（中心、省站）许可，不得部分复印、摘用或篡改本报告的内容。
- 4、送样委托检验检测结果仅对来样有效；未经本院（中心、省站）同意，样品委托人不得擅自使用检验检测结果进行不当宣传。
- 5、送样委托检验检测的样品及相关信息均由委托方提供，本院（中心、省站）不对其真实性及完整性负责。
- 6、对检验检测报告若有异议，应于报告收到之日起十五日内向本院（中心、省站）提出，逾期不予受理。

设立在广州质量监督检测研究院的国家质检中心和省级授权质检机构

国家包装产品质量监督检验中心（广州）

国家化妆品质量监督检验中心（广州）

国家高分子工程材料及制品质量监督检验中心（广东）

广东省质量监督日用化工产品检验站

广东省质量监督鞋类产品检验站

广东省质量监督钟表检验站

广东省质量监督计算机和网络产品检验站

广东省质量监督婴童产品检验站

广东省质量监督家用及类似用途电源产品检验站（广州）

广东省质量监督土壤及肥料产品检验站（广州）

业务联系方式

食品业务部	020-83390395	83655806	83187077	
化工业务部	020-83186957	83193967	83392709	31002536
轻工包装业务部	020-83354114	83398676	83183524	82022363
建材消防业务部	020-83334528	82022335	83355302	82020817
轻工机电业务部	020-82022358	83398701		
投诉处理：质保审查部	020-83179105			
样品退样：样品仓库	020-83186557			

联系地址：广州市番禺区石楼潮田工业区珠江路1-2号（总部），邮编：511447

广州市越秀区八旗二马路38号（分部），邮编：510110

报告进度和真伪查询



方式一：网站查询，网址www.qmark.com.cn

方式二：二维码查询，见本报告第1页右下角

广州质量监督检测研究院 检验检测报告

报告编号:建委2020-06-0209

第 1 页 共 2 页

产品名称 商标 型号 / 规格 / 等级	饮用水专用衬塑管 粤钢 DN100	生产日期 编号或批号 限用日期/保质期	----- ----- -----
委托单位	粤钢(广州)有限公司	委托单号	M1909423-8
生产单位	粤钢(广州)有限公司	检验类别	委托检验
来样方式	委托单位送样	样品数量	1m/条×2条
检验依据	GB/T 28897-2012《钢塑复合管》		
判定依据	GB/T 28897-2012《钢塑复合管》		
样品状况	正常		
检测环境说明	温度: 23℃, 相对湿度: 52%		
检验 结论	所检项目符合GB/T 28897-2012标准要求。		
备注	<div style="text-align: center;">   <p style="margin-top: 10px;"> 签发日期: 2020年06月17日 此处未盖“检验检测专用章”本报告无效。 </p> </div>		

批准:

郭永翔

审核:

吴吉均

主检:

梁克波

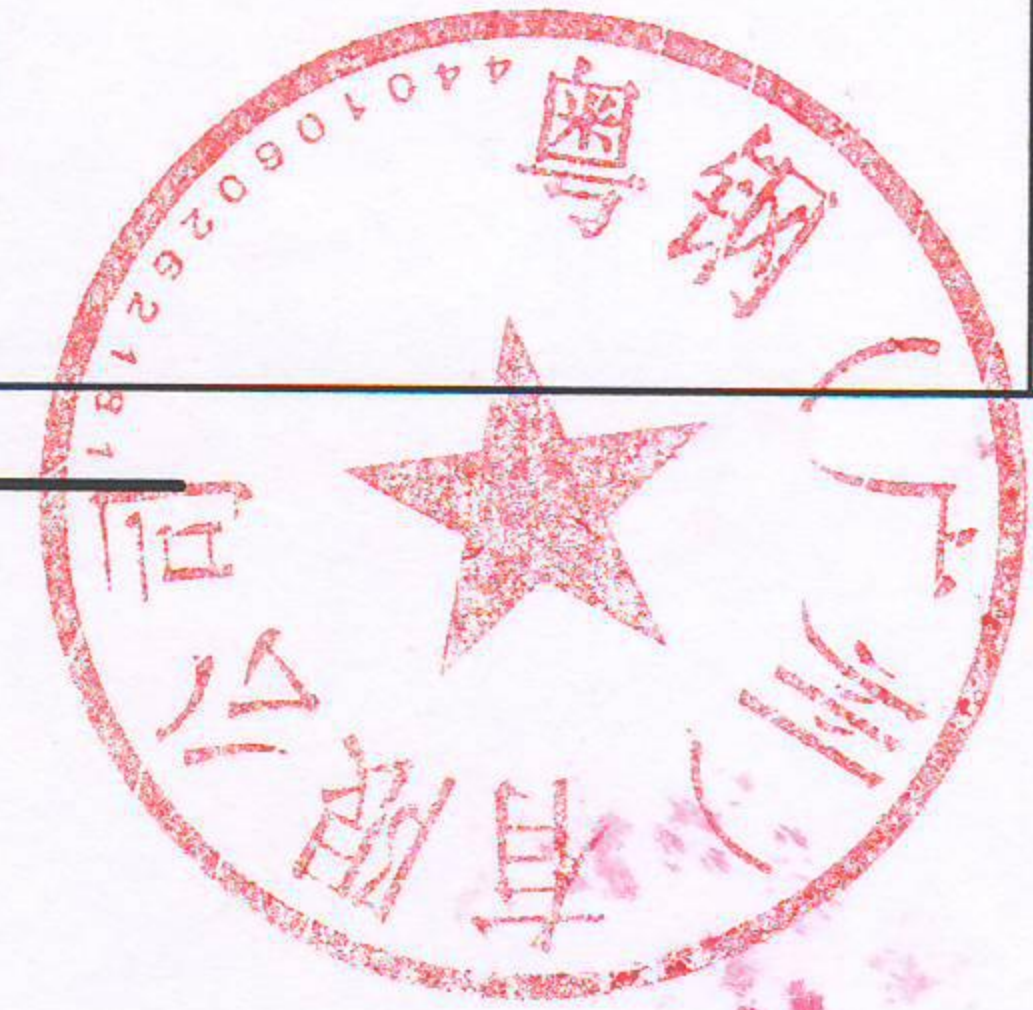


广州质量监督检测研究院 检验检测报告

报告编号: 建委2020-06-0209

第 2 页 共 2 页

序号	检验项目	单位	标准要求	检验结果	单项评价
			----	----	
1	内衬塑料层厚度	mm	DN80~DN125: 2.0±0.2	1.80 1.88	合格
2	表面质量	----	钢塑管内外表面塑层应光滑, 不允许有气泡、裂纹、脱皮、划痕、凹陷和色泽不均。	符合要求	合格
3	内衬塑结合强度	MPa	冷水用: ≥1.0	当试验至结合强度2.0MPa时钢管与塑层未发现分离现象	合格
4	压扁性能	----	衬塑复合钢管 公称通径大于50mm, 不超过600mm的钢塑管进行压扁试验, 两个直缝焊接钢管试件焊缝应分别位于与施力方向成90°和0°位置, 将试样压至外径3/4, 试样压扁后不允许出现裂纹, 钢与内外塑层之间不允许发生分层现象。	符合要求	合格



批准:

郭永翔

审核:

吴吉均

主检:

梁克波



(----/2020.06.28)